



Experts en organisation
de production

Sommaire

<i>FORMATION INTER</i>
<i>FORMATION INTRA</i>
<i>TÉLÉMÉTHODE</i>
<i>OUTILS MÉTHODES</i>
<i>CONSEIL</i>
<i>NOS COMPÉTENCES</i>

NOS FORMATIONS INTER ET INTRA

FORMATION INTER

pages 8 à 15

- MÉTHODES Responsables et Ingénieurs [VA]
- MÉTHODES Bases [VA]
- MÉTHODES Blocs [VA]
- MTS – Measure Time System [VA]
- Recyclage MTS [VA]
- CHRONO [VA]
- Recyclage JA-JE [VA]
- ERGOTechnique
- Kanban
- SMED
- AMDEC
- ERGOTIME [VA]
- ERGOTIME Perfectionnement [VA]
- --- [VA]
- EMSL
- ORDO 1
- ORDO 2
- Management

Les formations marquées [VA] sont également disponibles en anglais.

FORMATION INTRA

pages 16 à 21

Possibilité de filmer des postes de travail de votre entreprise pour les exploiter durant la formation.

- Techniciens MÉTHODES
- MTS – Measure Time System
- CHRONO
- ERGOTechnique
- Résolution de Problèmes
- SMED – Changement rapide de fabrication
- Kanban
- TPM
- 5S
- AMDEC
- SPC – MSP – Maîtrise Statistique des Procédés
- ERGOTIME
- Formation personnalisée

INGÉNIERIE et PRODIGIEL

TÉLÉMÉTHODE

page 22

Nous mettons à votre disposition nos compétences de techniciens et ingénieurs méthodes pour vos études ergotechniques et vos études de temps. Ainsi nous pouvons réaliser vos études de validation de temps par chronométrage d'organisation de ligne de production ...

OUTILS MÉTHODES

pages 23 à 27



ERGOTIME – Disponible en pack ou en module, utilisable sur monoposte ou en réseau

- TEMPS.exe
- BIOMECA.exe
- SIMOG.exe
- Licence supplémentaire
- Mensurations de Poste
- Fiche d'instruction
- FCR
- Convertisseur
- Assistance MAJ & Suggestion



INGÉNIERIE – CONSEIL

CONSEIL

pages 28 à 29

De part notre expérience, notre savoir-faire et nos compétences, en effectuant nos actions de conseil nous vous aidons à mieux cerner les problèmes, à les résoudre, à voir quelles améliorations peuvent être faites pour promouvoir le développement de votre entreprise, pour accroître votre productivité et votre compétitivité.

Par exemple : Lean, six sigma, optimisation, implantation,...



NOS COMPÉTENCES

Ergotime PLD

pages 30 à 31

- Présentation de la Société
- Nos compétences
- Nos moyens
- Quelques références
- Comment nous trouver?



MÉTHODES Responsables et Ingénieurs 2 jours

Objectif : Connaître et analyser les outils méthodes d'organisation et d'étude de temps dans le cadre d'une organisation 'lean'.

Public : Responsables et ingénieurs des Méthodes

Contenu : Rôle de l'Homme méthodes
Connaissance des outils nécessaires
Relations avec les opérateurs et opératrices
Organisation du Service Méthodes
Présentation d'outils informatiques méthodes (Ergotime, etc)

Réf. : FI-001

[VA]

MÉTHODES Bases 5 jours

Objectif : Apporter aux participants les principales connaissances méthodes pour débiter dans un service Méthodes.

Public : Toute personne amenée à travailler dans un service Méthodes

Contenu : La démarche OCORDA
Outils Méthodes
Analyse de déroulement
Observations instantanées
Analyse PARETO
...
Groupe de Travail – Résolution de problèmes
Le flux tendu
SMED – 5S – KANBAN – TPM
Les Temps
Chronométrage – Analyse gestuelle
Simogrammes

Réf. : FI-002

[VA]

MÉTHODES Blocs 4 blocs de 4 jours

Objectif : Apporter aux participants toutes les connaissances méthodes nécessaires pour travailler dans un service Méthodes.

Particularité

du module : Vous pouvez ne suivre qu'un seul ou plusieurs de ces blocs.

Public : Toute personne amenée à travailler dans un service Méthodes
Personne ayant suivi le module Méthodes Bases et souhaitant enrichir ses connaissances
Personne ayant suivi un bloc de ce Module et désirant participer à un autre

Contenu :

BLOC 1 : Étude des postes de travail – 1^{ère} partie

Étude de temps – MTS
Étude de temps – Chronométrage
Détermination des temps alloués
Simogrammes

Réf. : FI-003 b11 [VA]

BLOC 2 : Étude des postes de travail – 2^{ème} partie

Organisation des entreprises
Démarche OCORDA
Outils méthodes
La Biomécanique du poste
Retour d'investissement, cahier des charges

Réf. : FI-003 b12 [VA]

BLOC 3 : Études de cas

Applications pratiques – exercices
Étude de cas d'entreprise

Réf. : FI-003 b13 [VA]

BLOC 4 : Méthodes industrielles

Outils méthodes de statistique
Outils de gestion de projet
Flux tendu
Logistique – Implantation des ateliers
Méthodes des chaînons
Implantation en ligne ou îlot
...

Réf. : FI-003 b14 [VA]

Méthodes Blocs - les 4 modules

Réf. : FI-003 [VA]

MTS – Measure Time System 4 jours

Objectif : Établir des temps à partir de l'analyse gestuelle de façon rapide et précise.

Public : Techniciens et ingénieurs

Contenu : Principe du MTS
Les différentes activités répertoriées
Analyse de modes opératoires
Détermination des temps
Étude de cas d'école et cas concrets

Réf. : FI-004 [VA]

Recyclage MTS 2 jours

Objectif : Rappel de la méthode d'analyse gestuelle.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes ayant suivis une formation MTS

Contenu : Rappel de la carte MTS
Exercices d'entraînement sur films

Réf. : FI-005 [VA]

FORMATION INTER

CHRONO 4 jours

Objectif : Évaluer les temps de manière simple et rapide avec un maximum de précision.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes – agents de maîtrise

Contenu : Organisation des vidéos
Analyse de films et chiffrage de temps
Jugement d'allure, d'efficacité et global d'activité
Coefficients de repos
Simogrammes
Test de validation

Réf. : FI-006

[VA]

Recyclage JA – JE 2 jours

Objectif : Étalonnage au jugement d'allure et jugement d'efficacité.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes – agents de maîtrise ayant suivis une formation Chrono

Contenu : Rappel des notions de jugement d'allure et d'efficacité
Exercices d'entraînement sur films
Test de validation

Réf. : FI-007

[VA]

ERGOTECHNIQUE 4 jours

Objectif : Analyser un mode opératoire et établir un bilan ergonomique.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes

Contenu : Ergonomie
Analyse ergotechnique
Analyse biomécanique
Détermination du bilan ergonomique
Anthropométrie et mensurations de postes
Environnement de travail, normes conseillées (AFNOR)

Réf. : FI-008

FORMATION INTER

KANBAN 2 jours

Objectif : Savoir mettre en œuvre la méthode Kanban dans un atelier de production.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes

Contenu : Comprendre les principes et fonctionnement Kanban
Méthode de calcul des boucles Kanban
Dimensionner les stocks
Les contraintes et les limites de Kanban
Simulation à partir d'une maquette

Réf. : FI-009

SMED 2 jours

Objectif : Former les techniciens et agents à la conduite de la méthode SMED.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes – agents de maîtrise

Contenu : Objectif et principe du SMED
Présentation de la méthode
Groupe de travail
Outils de la démarche
Les effets du SMED
Simulation à partir d'une maquette

Réf. : FI-010

AMDEC 2 jours

Objectif : Connaître la méthodologie d'analyse des défaillances potentielles d'un produit ou d'un processus.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes

Contenu : Objectif et principe de l'AMDEC
Groupe de travail
Analyse fonctionnelle
Arbre des défaillances
La Criticité
Applications

Réf. : FI-011

FORMATION INTER

ERGOTIME 5 jours

Objectif : Connaître les différentes fonctions d'ERGOTIME.
A la fin de la formation, les participants savent utiliser la feuille de calcul, élaborer un simogramme et établir un bilan biomécanique.

Public : Futurs utilisateurs du logiciel ERGOTIME

Contenu : Les différentes activités répertoriées (carte MTS)
Analyse de modes opératoires
Organigramme des fonctions d'enregistrement
Étude des différentes icônes de la feuille de saisie
Simogramme, bioméca, etc.

Réf. : FI-012

[VA]

ERGOTIME Perfectionnement 2 jours

Objectif : Connaître les nouvelles fonctions d'ERGOTIME.

Public : Utilisateurs du logiciel

Contenu : Présentation des nouvelles fonctions suivant votre version
Exercices d'application

Réf. : FI-013

[VA]

Journée d'application

Objectif : Mettre en application des connaissances théoriques.

Public : Personne ayant suivi une formation Inter

Contenu : Étude de cas de votre entreprise

Réf. : FI-014

PocketChrono 4 jours

Objectif : Maîtriser les manipulations et fonctions de base du PocketChrono.

Public : Utilisateurs du logiciel

Contenu : Études des différentes fonctions du logiciel
Utilisations sur PDA, liens avec SIMOG

Réf. : FI-015

[VA]

FORMATION INTER

EMSL (Economie Méthodes Stratégie Localisation) 2 jours

Objectif : Préparer des études de localisation de la production aux meilleurs coûts

Public : Techniciens et Ingénieurs des Méthodes

Contenu : Elaboration des bases économiques de localisation, Règle de retour
D'investissement, localisation des clients, analyse des coûts logistiques,
Fiches de synthèse des coûts de productions délocalisées.

Réf. : FI-016

ORDO 1 4 jours

Objectif : Connaître les règles et formulations utilisées dans les standards informatiques ERP et GPAO

Public : Toute personne devant travailler sur informatique ERP et GPAO

Contenu : Gestion des stocks (point de commande, quantité économique, stock sécurité), Organisation des gammes, flux poussé, flux tiré, planification de lancement.

Réf. : FI-017

ORDO 2 4 jours

Objectif : Prévision stratégique de gestion de production et approvisionnement

Public : Toute personne devant réaliser des prévisions approvisionnement et achat

Contenu : Analyse des historiques de production, courbe de vie produit, évolution des coûts, analyse de l'évolution des marchés et de la concurrence, gestion des projets, gestion de flux poussé, gestion de flux tiré.

Réf. : FI-018

Management 4 jours

Objectif : Manager dans l'industrie en fonction des circonstances.

Public : Hommes et femmes de terrain.

Contenu : Connaissances psychologiques de base, analyse des différents mode de management, participatif et directif, adaptation de son mode de management en fonction des circonstances, jeux de rôles, travail sur vidéo, mise en place de tableau de bord.

Réf. : FI-019

Techniciens MÉTHODES

Objectif : Connaître et analyser les outils d'organisation et d'étude de temps des techniciens des Méthodes.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes

Contenu : Généralités
Outils méthodes
 Analyse de déroulement
 Observations instantanées
 Pareto
 ...
Les temps
 MTS, Chrono
Bilan ergonomique
Flux tendu
 SMED, 5S, etc.
Logistique, implantation
Étude de cas

Réf. : FA-001

MTS – Measure Time System

Objectif : Établir des temps à partir de l'analyse gestuelle de façon rapide et précise.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes

Contenu : Principe du MTS
Organisation des vidéos
Les différentes activités répertoriées
Analyse de modes opératoires
Détermination des temps
Étude de cas

Réf. : FA-002

CHRONO

Objectif : Évaluer les temps de manière simple et rapide avec un maximum de précision.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes

Contenu : Organisation des vidéos
Jugement d'allure, d'efficacité et global d'activité
Coefficients de repos DPMA
Simogrammes
Test de validation

Réf. : FA-003

ERGOTechnique

Objectif : Analyser un mode opératoire et établir un bilan ergonomique.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes

Contenu : Ergonomie
Analyse ergotechnique
Analyse biomécanique
Détermination du bilan ergonomique
Anthropométrie et mensurations de postes
Environnement de travail, normes conseillées (AFNOR)

Réf. : FA-004

Résolution de Problèmes

Objectif : Maîtriser la méthode de résolution de problèmes à fin de conduire des actions sur le terrain.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes - agents de maîtrise

Contenu : Le Groupe de travail
Présentation de la méthode
Démarche en 7 étapes
Les outils associés

Réf. : FA-005

SMED – Changement rapide de fabrication

Objectif : Former de manière active les techniciens des méthodes et agents de maîtrise à la conduite et mise en œuvre de la méthode SMED avec la participation des opérateurs. Obtenir un résultat défini par l'entreprise.

Public : Techniciens, opérateurs et agents de maîtrise

Contenu : Formation théorique
Objectif et principe du SMED
Présentation de la méthode et des outils
Cas concret avec obtention d'un résultat
Analyse des vidéos
Analyse et organisation des opérations
Travail de groupe
Choix des solutions
Élaboration du plan d'action

Réf. : FA-006

KANBAN

Objectif : Connaître les principaux mécanismes de la gestion de production, et mettre en œuvre la méthode Kanban dans un atelier de production.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes

Contenu : Partie théorique
Comprendre le principe et le fonctionnement du Kanban
Outils associés (5S, SMED, etc.)
Incidences
Contraintes et limites
Méthode de calcul des boucles Kanban
Partie mise en place
Mise en œuvre sur cas concret de l'entreprise
Simulation
Mise en œuvre en atelier

Réf. : FA-007

TPM – Taux de Performance Maximum

Objectif : Savoir mettre en œuvre une démarche TPM dans le but d'augmenter le rendement des moyens de production.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes – agents de maîtrise - opérateurs

Contenu : Objectifs et principes fondamentaux de la démarche TPM
Calcul du Taux de rendement synthétique (TRS)
Réalisation d'une vidéo sur les points clés des moyens de production
Synthèse de l'étude

Réf. : FA-008

5S

Objectif : Savoir mettre en place une opération 5S dans le cadre de la qualité totale.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes – agents de maîtrise - opérateurs

Contenu : Partie théorique
Objectif d'une opération 5S
Méthodes et outils associées
Partie mise en œuvre
Choix du secteur – objectif
Audit 5S
Plan de suivi et du maintien de l'esprit 5S

Réf. : FA-009

AMDEC

Objectif : Connaître la méthodologie d'analyse des défaillances potentielles d'un produit ou d'un processus.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes – agents de maîtrise - opérateurs

Contenu : Généralités
Rappel sur l'analyse fonctionnelle
Arbre de défaillances
Analyse de l'état actuel
Actions correctives et préventives
Outils annexes

Réf. : FA-010

SPC – MSP – Maîtrise Statistique des Procédés

Objectif : Pouvoir garantir la qualité des produits en mettant en œuvre des outils statistiques.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes – agents de maîtrise

Contenu : Objectif et principe du SPC
Outils associés
Diagramme de Pareto, histogramme, etc.
Outils statistiques
Symboles, droite de Henry, carte de contrôle, etc.
Autocontrôle

Réf. : FA-011

ERGOTIME

Objectif : Connaître les différentes fonctions d'ERGOTIME.
A la fin de la formation, les participants savent utiliser la feuille de calcul, élaborer un simogramme et établir un bilan biomécanique.

Public : Techniciens et ingénieurs méthodes – agents de maîtrise

Contenu : Les différentes activités répertoriées (carte MTS)
Analyse de modes opératoires
Organigramme des fonctions d'enregistrement
Étude des différents icônes de la feuille de saisie
Création de séquences, gammes
Simogramme, bioméca

...
Réf. : FA-012

Formation Personnalisée

Objectif : Répondre à un besoin spécifique de votre entreprise.

Public : A définir

Contenu : Le programme sera établi lors d'un entretien avec le responsable du projet

Réf. : FA-013

Nous mettons à votre disposition nos compétences de techniciens et ingénieurs méthodes pour vos études ergotechniques et vos études de temps.

Ainsi nous pouvons réaliser vos études

- de validation de temps par chronométrage
 - Vidéo
 - Détermination du T0
 - Coefficients DPMA (ou personnalisés), détermination du Th
 - Restitution papier ou autre
- de temps par analyse gestuelle
 - Vidéo
 - Saisie biomécanique (MTS), détermination du T0
 - Coefficients DPMA (ou personnalisés), détermination du Th
 - Restitution papier ou autre
- d'analyse et amélioration de poste existant
 - Vidéo
 - Saisie biomécanique (MTS), détermination du T0
 - Coefficients DPMA (ou personnalisés), détermination du Th
 - Analyse ergonomique : ports de charge, mensurations de poste
 - Détection TMS probables
 - Recherche d'amélioration
 - ...
- de création de nouveau poste
- d'organisation de ligne de production
 - Vidéo
 - Chronométrages, détermination des T0
 - Coefficients DPMA (ou personnalisés), détermination des Th
 - Simogramme, équilibrage
 - Recherche d'amélioration
 - ...
- d'équilibrage de ligne
- toute autre étude méthode

Suivant étude :

Réf. : **TL-001** étude sur site
TL-002 étude réalisée dans nos bureaux

Le logiciel



Disponible en pack ou en module, utilisable sur monoposte ou en réseau.

Module 1 – TEMPS.exe



Le gestionnaire.

Vous permet de générer vos gammes, séquences, standards ...

Intégrant 2 méthodes de chiffrage :

- Étude de temps s'appuyant sur les règles de l'analyse gestuelle, écrit dans le langage des techniciens méthodes (une connaissance du MTS ou du MTM est nécessaire)
- Chronométrage par utilisation d'une feuille de dépouillement

Réf. : **ERG-TS**

Module 2 – BIOMECA.exe



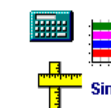
L'analyste de la pénibilité.

Lié directement avec « Temps.exe », cet analyste permet la détection des problèmes périarticulaires TMS Cas 57 tableaux CRAM (RSI)

Permet d'adapter les postes aux personnes à capacité réduite
 Nécessite TEMPS.exe

Réf. : **ERG-BA**

Module 3 – SIMOG.exe



L'éditeur de vos simogrammes, l'équilibreur de vos lignes.

Avec son mode îlot visualisant rapidement les équilibrages de postes, le coût de main d'œuvre, la cadence de production.

ERGOTIME – Le Pack



Réf. : **ERG-PK**

ERGOTIME – Licence supplémentaire

Licence permettant l'utilisation simultanée du logiciel sur un autre poste soit par réseau, soit sur monoposte.

Réf. : **ERG-LS**

ERGOTIME – Les Options

Module Mensurations de Poste



Permet d'adapter le poste aux standards pré-définis par les normes AFNOR ou de définir vos propres standards.
Intègre les personnes à capacité réduite.

Réf. : **ERG – MP**

Module Fiche d'instruction



Permet la création et l'impression des fiches d'instruction et d'assemblage.
Possibilité d'insérer des dessins ou photos.

ERGOTIME – Les Options

Module FCR



Simulation fréquence cardiaque/coût cardiaque absolu et relatif.
Cotation de la pénibilité des postes de travail suivant les tables de Chamoux.
Comprend 1 journée de formation.

Réf. : **ERG-FC**

Module Convertisseur



1 convertisseur par format et par type de document export ou import au format xls, txt, ...

Réf. : **ERG-CO**

ERGOTIME Assistance

Par l'acquisition d'un ou plusieurs modules ERGOTIME, vous bénéficiez d'un contrat d'ASSISTANCE pour une durée de 12 mois consécutifs à compter de la date de livraison.

A l'expiration de ce contrat, vous avez possibilité de reconduire cette assistance pour une nouvelle période de 12 mois consécutifs.

ASSISTANCE – Service Mise à Jour & Suggestions

Ce contrat prévoit notamment :

- une assistance téléphonique
- la fourniture automatique et sans frais de nouvelles versions du logiciel
- la mise à disposition gracieuse des versions antérieures (envoi sur simple demande)

PocketChrono



Système de chronométrage pour assistant personnel (PDA)

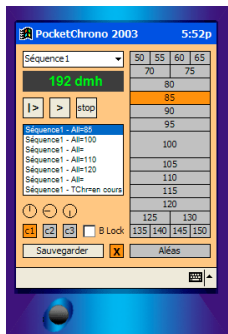
Module chronométrage installé sur l'assistant personnel

Permet les chronométrages avec jugement d'allure ainsi que la saisie des informations complémentaires concernant le poste étudié.

Module dépouillement installé sur le disque dur du PC

Suite à la connexion de votre assistant personnel à votre PC, ce module calcule automatiquement par dépouillement logarithmique les temps de vos relevés chrono, vous permet d'allouer des coefficients de repos (par défaut DPMA) et d'exporter vos données vers d'autres applications.

Les solutions



La licence seut
Modules chronométrage et dépouillement

Réf. : **CHR-S1**

Pack Standard

Licence Chrono
Modules chronométrage et dépouillement

+ 1 assistant personnel
Nous distribuons les plus grandes marques dans ce domaine

+ le module chronométrage pré-installé sur l'assistant personnel

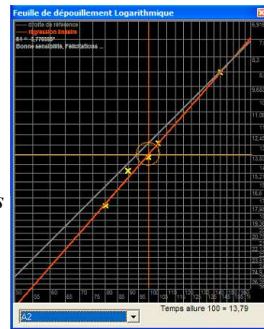
Réf. : **CHR-S2**

Pack Plus

Licence
Modules chronométrage et dépouillement

+ 1 assistant personnel
Nous distribuons les plus grandes marques dans ce domaine

+ Assistance technique 1 an
+ installation et mise en main par un technicien



Informations complémentaires
au (+33) 6 61 47 85 52



N'hésitez à nous demander notre catalogue
Outils informatiques Méthodes

En matière de

- Production
- Logistique
- Maintenance
- Méthodes industrielles (dans le sens large du terme)
- ...

De part notre expérience, notre savoir-faire et nos compétences, en effectuant nos actions de conseil nous vous aidons à mieux cerner les problèmes, à les résoudre, à voir quelles améliorations peuvent être faites pour promouvoir le développement de votre entreprise, pour accroître votre productivité et votre compétitivité.

Ainsi nous pouvons vous conseiller sur des projets de

- Mise en place d'un service méthodes
- Implantation de poste de travail, d'îlots de production
- Implantation de nouvelles lignes
- Optimisation de lignes existantes
- Lean, six sigma
- Organisation de boucles kanban
- ...



Quelques références

Nous intervenons dans des sociétés de différents domaines d'industrie comme :

Automobile et équipementiers
Optique
Électrique –électronique
Agroalimentaire
Pharmaceutique

...
en France, Écosse, Pays de l'Est, Thaïlande, Philippines...

Tous nos formateurs français parlent anglais et font des stages réguliers à St Brelades College, Jersey.

Comment nous trouver

